

PRÄZISION FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE UND DEN MASCHINENBAU

STANZ-, ZIEH- UND BIEGETEILE



AUGUST SCHMITS
Stanz- und Umformtechnik

// ENTWICKLUNG

Kontinuität und Know-how seit 1929

GEGRÜNDET AM 10. JULI 1929 IN METTMANN

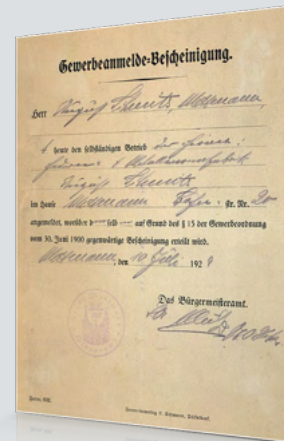
Am 10.07.1929 gründete August Schmits die »August Schmits Metallwarenfabrik Mettmann«, kurz: »Schmits-Mettmann«. Wurden dort zunächst einfache Press- und Stanzteile produziert, so knüpfte August Schmits bereits 1932 Kontakte zu den Zulieferern der Automobilindustrie.

STETIGES WACHSTUM

Auftragsvolumen und Maschinenpark wuchsen kontinuierlich, so dass 1951 eine große Werkshalle am Bibelskircher Weg gebaut werden konnte. Karl Kaldeuer, heute Inhaber und Geschäftsführer von »Schmits-Mettmann«, baute im Jahr 2011 eine komplett neue Fabrikanlage nebst Verwaltungsgebäude. Der Maschinenpark wurde kontinuierlich den aktuellen Erfordernissen angepasst.

MITARBEITERENTWICKLUNG

Unsere Mitarbeiter halten dem Unternehmen über Jahrzehnte die Treue und geben ihr Wissen und ihre Erfahrung an die jüngere Generation und die Auszubildenden weiter. Ein deutlich über dem Branchendurchschnitt liegender Anteil an Auszubildenden ist Grundlage unserer zukünftigen Personalentwicklung.



// UNTERNEHMENSPROFIL

Innovationsfähigkeit und moderne Fertigungstechnik



ALLES AUS EINER HAND

In der Verbindung von Erfahrung und Innovationsfähigkeit, umfangreichem Konstruktions-Know-how und eigenem Werkzeugbau, traditionellem Handwerk und moderner Fertigungstechnik liegt die besondere Stärke und das Potenzial von »Schmits-Mettmann«. Wir bieten alles aus einer Hand: Vom ersten Konzept über Konstruktion, Bauteilanalyse, Werkstoffwahl und Werkzeugbau bis zum kurz-fristigen Prototyping und der anschließenden Serienproduktion mit einem Höchstmaß an Präzision.

LÖSUNGSORIENTIERTE ENTWICKLUNG

Wir verstehen uns als kompetenter Berater und aktiver Entwicklungspartner. In enger Abstimmung mit unseren Kunden finden wir funktionale Lösungen. Dabei legen wir Wert auf eine kostengünstige und effiziente Produktion. Die Zusammenarbeit beginnt mit der Formulierung des Anforderungsprofils. Danach entwickeln unsere Konstrukteure das entsprechende Bauteil an modernen CAD-Arbeitsplätzen. Alle Werkzeuge, Vorrichtungen und Sondermaschinen stellen wir in unserem eigenen Werkzeugbau her.

HÖCHSTE KUNDENZUFRIEDENHEIT

Alle Aktivitäten unseres Unternehmens sind auf ein Ziel ausgerichtet: Höchste Kundenzufriedenheit und Null-Fehler Strategie. Der Weg zu diesem Ziel führt über die konsequente Ausrichtung auf höchste Qualität. Sämtliche Prozesse sind in Qualitätssicherungssysteme eingebunden, die nach IATF 16949:2016 zertifiziert sind. Damit ist die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen in jeder Phase dokumentiert und archiviert.

QUALIFIZIERTE UND MOTIVIERTE MITARBEITER

Innovationsfähigkeit basiert auf der Nutzung von Ressourcen und der technischen Kompetenz von Mitarbeitern, die ihre Fähigkeiten in die Entwicklungsprozesse einbringen. Wir fördern dieses Engagement konsequent. Unsere Mitarbeiter verfügen über eine langjährige Erfahrung und eine hohe Qualifikation, die sie durch Weiterbildung auf den neuesten Stand bringen. Jeder Einzelne fühlt sich »Schmits-Mettmann« in besonderer Weise verbunden und übernimmt Verantwortung für den Erfolg »seiner« Firma.

VERANTWORTUNG FÜR DIE UMWELT

Wir verbessern stetig unsere Produkte und Prozesse unter Berücksichtigung umweltfreundlicher Lösungen. Dabei achten wir auf ein ausgewogenes Verhältnis von ökonomischem und ökologischem Nutzen.





// PRODUKTE

Überzeugende Produktvielfalt für hohe Ansprüche

QUALITÄT UND PRÄZISION

Präzision ist oberstes Gebot. Ein großer Teil unserer Produkte wird in sensiblen Bereichen des Automobilbaus eingesetzt. Auch der Maschinen- und Anlagenbau sowie die Hersteller hochwertiger technischer Konsumgüter vertrauen der Qualität von »Schmits-Mettmann«.

SPEZIALIST FÜR ANSPRUCHSVOLLE ZIEHTEILE

Umfangreiches Know-how haben wir speziell im Bereich »Zieherteile« aufgebaut. Hier liegt unsere besondere Stärke. Wir konstruieren und erstellen Werkzeuge und Betriebsmittel, die den hohen Anforderungen unserer Kunden gerecht werden. Die komplexen Produktionsschritte des Umformverfahrens »Ziehen« werden mit höchster Präzision gesteuert.



// MATERIAL, VEREDELUNG UND BAUGRUPPEN

Serviceleistungen mit System

WERKSTOFFE KENNEN UND VERARBEITEN

»Schmits-Mettmann« verfügt über große Erfahrung in der Verarbeitung unterschiedlicher Werkstoffe. Gleichzeitig informieren wir uns über physikalische und technische Modifikationen, indem wir einen intensiven Austausch mit den Herstellern von Werkstoffen pflegen. Unser Ziel ist es, das Wissen über Innovationen, die das Leistungspotenzial und die Lebensdauer der von uns gefertigten Produkte erhöhen, an unsere Kunden weiter zu geben.

BESCHICHTEN

»Schmits-Mettmann« bietet seinen Kunden qualifizierte Systemlösungen. Unsere Produkte werden im Rahmen unserer Serviceleistungen mit den unterschiedlichsten Oberflächenverfahren behandelt.

KONFEKTIONIEREN

Auf Wunsch werden die einzelnen Elemente zu einbaufertigen Montageteilen und Baugruppen zusammengestellt.

WEITERBEHANDLUNG:

- ⊕ Oberflächenvergütung (Nitrieren u.a.)
- ⊕ Vergütung (Härten)
- ⊕ Gängige Beschichtungsverfahren (Lackieren, Pulverbeschichten, Verzinken)

MATERIALSTÄRKEN:

- ⊕ Stanzteile 0,1 – 6 mm
- ⊕ Stanzbiegeteile 0,5 – 6 mm
- ⊕ Tiefziehteile 0,5 – 4 mm
- ⊕ Prägeteile 0,1 – 6 mm

WERKSTOFFE:

- ⊕ Stahl
- ⊕ Edelstahl
- ⊕ NE-Metalle

KONFEKTIONIERUNGEN:

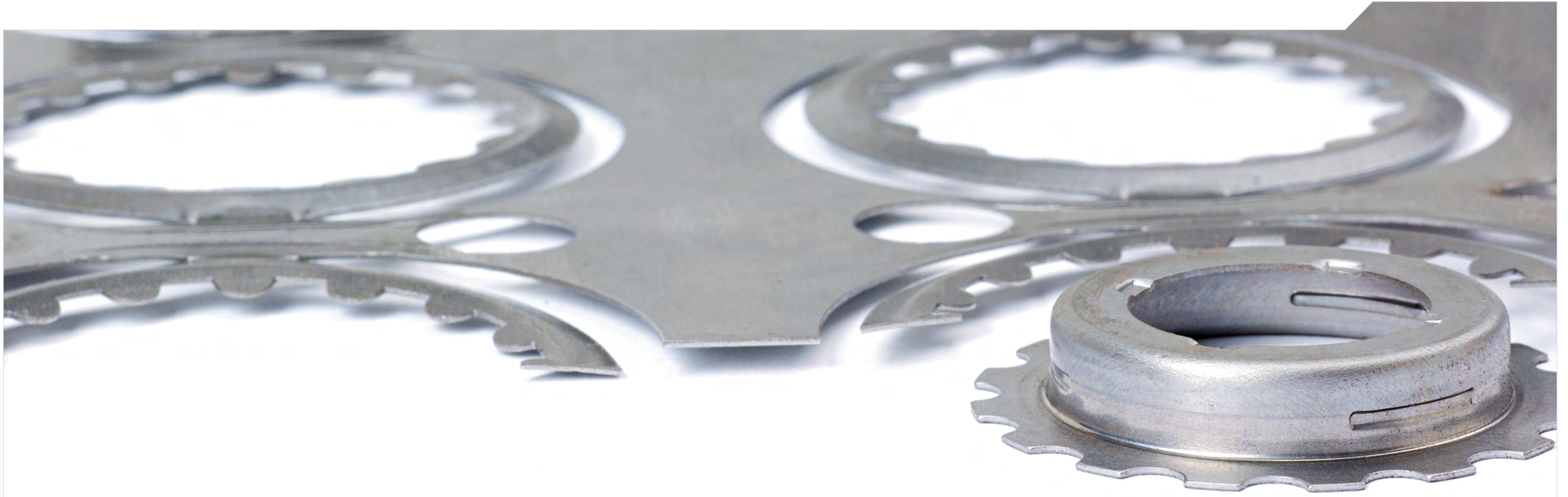
- ⊕ zu einbaufertigen Montageteilen
- ⊕ zu komplexen Baugruppen





❖ VIELFÄLTIGE STANZ-, ZIEH- UND BIEGETEILE

Ebenso überzeugend wie die Qualität unserer einzelnen Bauteile ist die Vielfalt unserer Produktpalette: Wir produzieren anspruchsvolle Stanz-, Zieh- und Biegeteile in kleinen, mittleren und großen Stückzahlen.



// PRODUKTENTWICKLUNG

Lösungsorientierte Partnerschaft

KONSTRUKTION AN CAD-ARBEITSPLÄTZEN

Als kompetenter Berater und aktiver Entwicklungspartner arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen. Der Dialog beginnt bereits in einem sehr frühen Stadium. Oftmals bilden erste Produktideen oder Kundenskizzen die Ausgangsbasis für den gemeinsamen Entwicklungsprozess. Im nächsten Schritt formulieren wir ein konkretes Anforderungsprofil. An modernen CAD-Arbeitsplätzen entwickeln unsere Konstrukteure dann das entsprechende Bauteil. Während der gesamten Entwicklungsphase stehen wir im engen Dialog mit unseren Ansprechpartnern. So finden wir funktionale Lösungen mit Blick auf eine kostengünstige und effiziente Produktion.

// PROTOTYPING

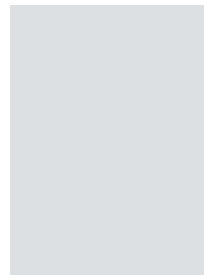
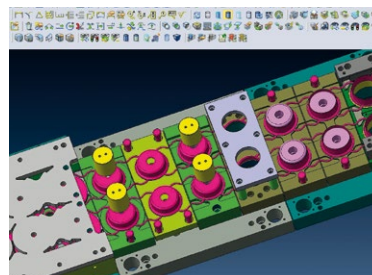
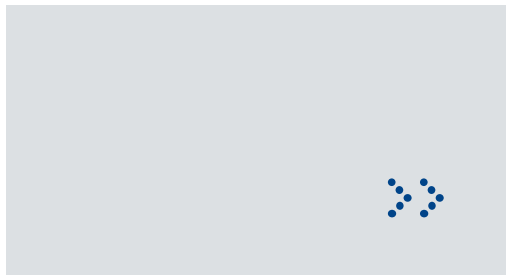
Sicherheit für die Serienfertigung

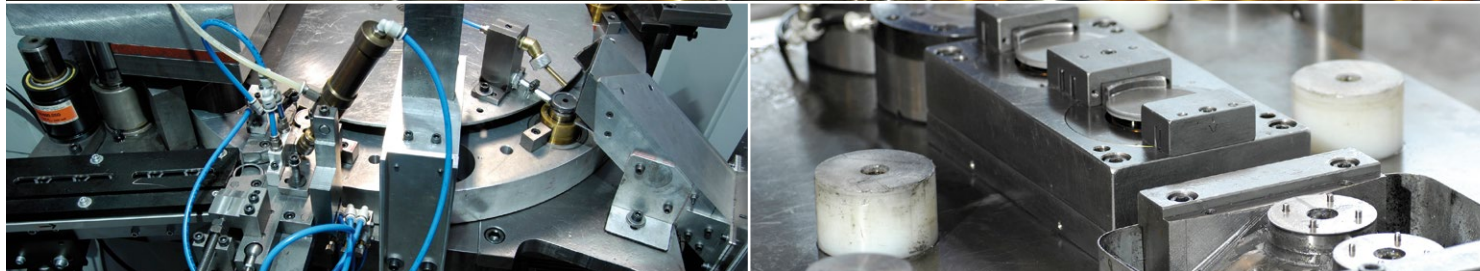
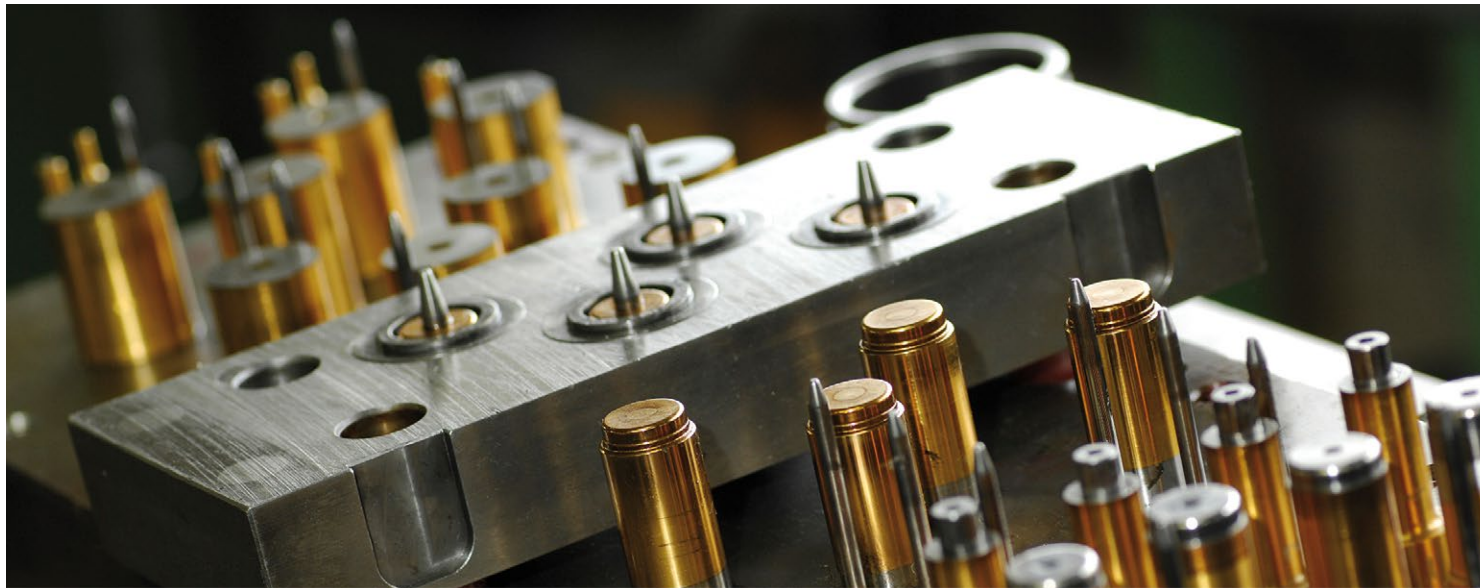
PROTOTYPEN SCHAFFEN KLARHEIT

Das Prototyping ist ein wichtiger Schritt im Entwicklungsprozess komplexer Bauteile. Mit der Erstellung des Lastenheftes erreichen wir eine klare Abstimmung über die Auslegung des Produkts und die damit verbundene Werkstoffwahl. Anhand des von uns gefertigten Prototyps können wir gemeinsam mit unseren Kunden das Konstruktionskonzept überprüfen und verbindliche Muster für die Serienfertigung herstellen.

UMFASSENDE INTERNE UND EXTERNE PRÜFUNGEN

Unsere Prototypen durchlaufen hausinterne Prüfungen. Darüber hinaus stehen uns externe Fachleute in den Instituten zur Verfügung. Zusätzliche Vergleichsprüfungen unter mechanischer, thermischer und thermomechanischer Beanspruchung dienen der Kontrolle und Bestätigung der von uns festgelegten Verfahrensparameter und Materialchargen.





// PRODUKTIONSANLAGEN

Fertigung im Folgeverbund- und Transfersystem

HOHER AUTOMATISIERUNGSGRAD FÜR HOHE PRÄZISION

»Schmits-Mettmann« nutzt die Dynamik der technologischen Entwicklung in der Metallverarbeitung. Kontinuierlich investieren wir in Produktionsanlagen, die dem neuesten Stand der Technik entsprechen. So steigern wir den Automatisierungsgrad unserer Fertigungslinien. Die Integration modernster Tech-nik sichert eine effiziente Serienproduktion und garantiert ein Höchstmaß an Präzision.

GROSSE, MITTLERE UND KLEINE STÜCKZAHLEN

Wir fertigen unsere Produkte auf modernen Stanzautomaten im Folgeverbund- und Transfersystem mit programmierbaren Vorschüben. Kurze Umrüstzeiten ermöglichen neben der Produktion von Großserien auch die Herstellung mittlerer und kleiner Stückzahlen. Exzenter- und Hydraulikpressen sowie Sondermaschinen stehen für die Weiterverarbeitung zur Verfügung.

// WERKZEUGBAU

Flexibilität durch eigenen Werkzeugbau

HANDWERK UND COMPUTERTECHNOLOGIE

Komplexe Werkzeuge zu bauen ist Maßarbeit. Denn nur ein perfektes Werkzeug gewährleistet ein Höchstmaß an Präzision in der Produktion. Unser Verständnis von Werkzeugbau basiert auf der handwerklichen Tradition des Werkzeugmechanikers, die wir mit moderner Computertechnologie verbinden.

FORMGEBENDE WERKZEUGE UND SONDERMASCHINEN

Sämtliche Werkzeuge stellen wir in unserem eigenen Werkzeugbau her. Dafür setzen wir gesteuerte Werkzeugmaschinen ein. So garantieren wir die hohe Qualität und Reproduzierbarkeit unserer Werkzeuge. Ein umfangreiches Ersatzteillager für unsere Werkzeuge sichert darüber hinaus den unterbrechungsfreien Produktionsablauf. Sondermaschinen konstruieren und bauen wir ebenfalls im eigenen Haus. Eine sichere Basis, um jederzeit flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren.

IN UNSEREM WERKZEUGBAU FERTIGEN WIR:

- ⊕ Folgeverbund- und Transferwerkzeuge
- ⊕ Vorrichtungen
- ⊕ Sondermaschinen



// CAQ/ZERTIFIZIERUNGEN

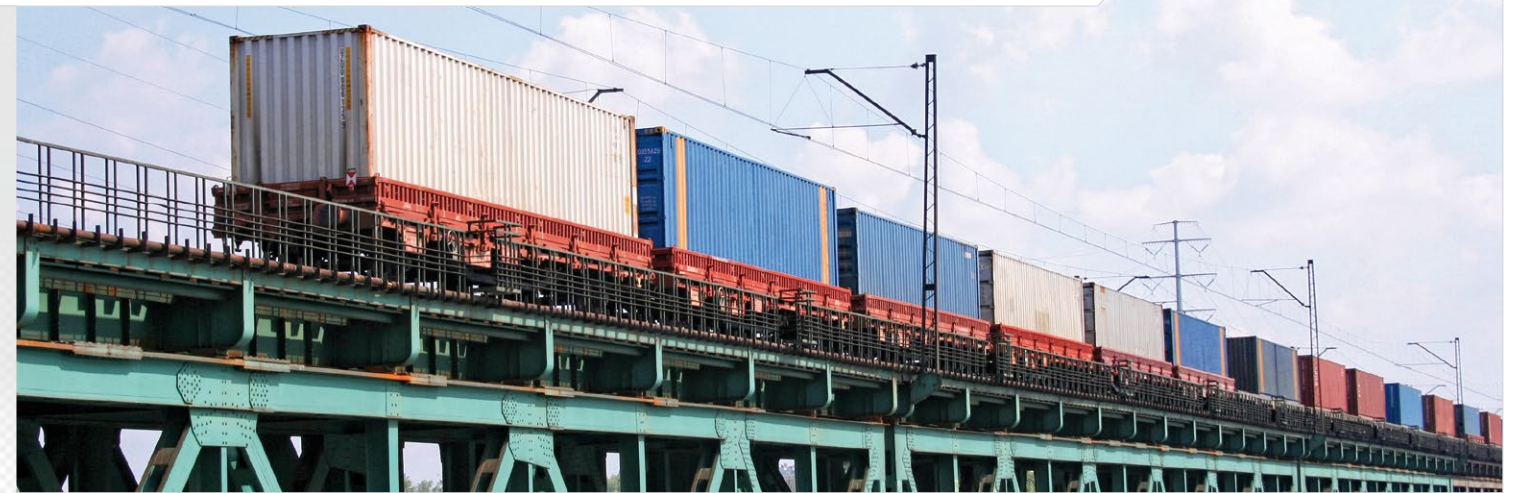
Computergestützte Qualitätssicherung

ANALYSIEREN, DOKUMENTIEREN UND ARCHIVIEREN

»Schmits-Mettmann« setzt die computergestützte Qualitätssicherung (CAQ) als Element des Qualitätsmanagements ein. Wir analysieren, dokumentieren und archivieren qualitätsrelevante Daten zu unseren Fertigungsprozessen. Über statistische Prozesskontrolle erreichen wir optimale Qualität. Die kontinuierlichen Auswertungen bestätigen das hohe Qualitätsniveau unserer Produkte, wie es unsere Kunden erwarten.

NACH IATF 16949:2016 ZERTIFIZIERT

Dass unsere Prozesse überwacht sind und die Qualität unserer Produkte nachvollziehbar ist, zeigt die Zertifizierung nach IATF 16949:2016. Mit dieser Norm wurde ein einheitlicher und weltweit anerkannter Standard für Automobilzulieferer geschaffen, den »Schmits-Mettmann« als zertifiziertes Unternehmen erfüllt.



// LOGISTIK

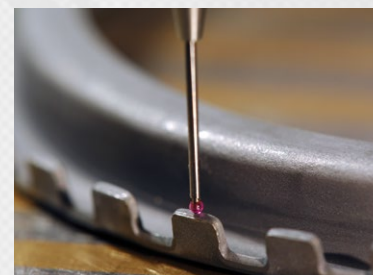
Exzellente Lieferfähigkeit

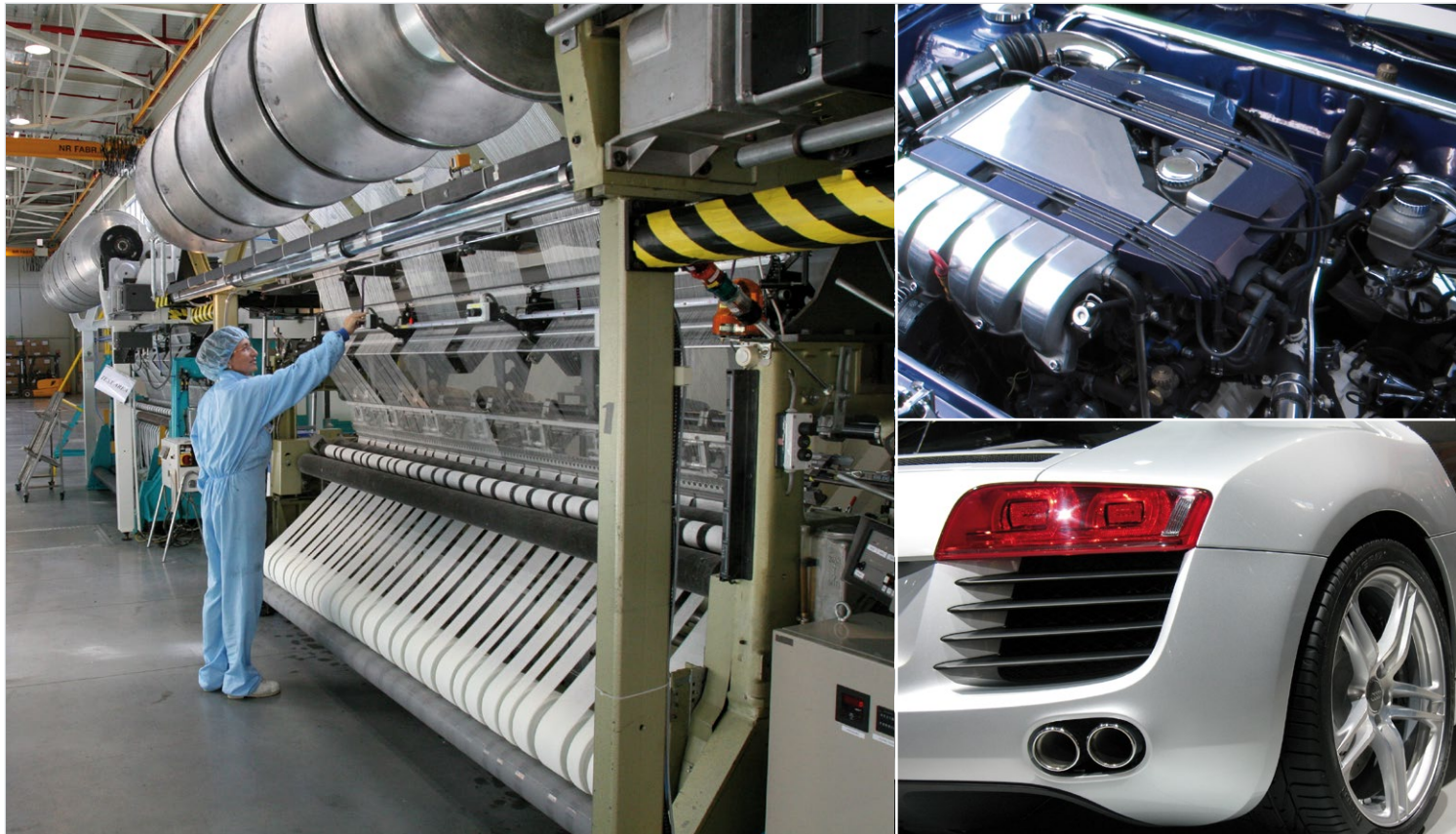
PERMANENTE VERFÜGBARKEIT STÄRKT MARKTTEILNEHMER

Qualitätsprodukte zu produzieren reicht nicht aus. Sie müssen auch verfügbar sein, genau dann, wenn sie gebraucht werden, und genau dort, wo sie weiterverarbeitet werden. Wir sichern unseren Kunden kurze Reaktionszeiten und eine permanente Verfügbarkeit zu – weltweit. Termingerecht liefern wir exakte Stückzahlen »just in time« oder »just in sequence«.

Dafür steuern wir Warenwirtschaft und Logistik über unsere hochleistungsfähige IT und ermitteln über »EDI« den Bedarf unserer Kunden. Unsere exzellente Lieferfähigkeit stärkt sowohl unsere eigene Marktposition als auch die unserer Kunden, die ihre Zusagen als Systemzulieferer stets einhalten können.

» PERMANENTE VERFÜGBARKEIT – WELTWEIT





// BRANCHEN

Automobilzulieferung, Maschinenbau, Technische Konsumgüter

UMFASSENDE BRANCHENKENNTNISSE

»Schmits-Mettmann« arbeitet erfolgreich mit der Automobilzulieferindustrie, dem Maschinen- und Anlagenbau sowie den Herstellern technischer Konsumgüter zusammen. Wir kennen und beherrschen die speziellen Regeln und Anforderungen »unserer« Branchen. Unsere Kunden schätzen das Know-how, die hohe Flexibilität und die Qualität unserer Produkte sowie unsere absolute Zuverlässigkeit.

ERFOLGE ALS AUTOMOBILZULIEFERER

Als Partner großer Systemlieferanten der Automobilhersteller entwickeln und fertigen wir Stanz-, Zieh- und Biegeteile für die Erstausrüstung moderner Fahrzeuge. Unsere Komponenten werden in allen Bereichen der Automobilzulieferindustrie eingesetzt, so zum Beispiel in der Fahrwerkstechnik und in der Schwingungs- und Geräuschkämpfung. Besonders filigrane Bauteile liefern wir für Einspritzanlagen der neuesten Generation. Durch permanente Innovation integrieren wir den technologischen Fortschritt in unsere Produktion, so dass wir stets höchste Anforderungen erfüllen – heute, morgen und in Zukunft.

// PRODUKTIONSANLAGEN

Unsere Maschinen im Überblick

DOPPELSTÄNDER - STANZAUTOMATEN

1 Automat mit 500 to Presskraft und 4 Achsen Transfersystem, Werkzeuglänge bis 3.000 mm, Bandbreite 30 – 600 mm, Banddicke 0,7 – 6,0 mm (Baujahr 2022)

1 Automat mit 315 to Presskraft und 3 Achsen Transfersystem, maximale Werkzeuglänge 2.000 mm

5 Automaten mit Presskräften von 90 to bis 315 to, maximale Werkzeuglänge bis 2.000 mm, (Baujahr 2025)

EINLEGEPRESSEN

4 Exzenterpressen für Einlegearbeiten und halbautomatisierte Fertigung mit Presskräften von 63 to bis 160 to

4 Hydraulikpressen für Einlegearbeiten und halbautomatisierte Fertigung mit Presskräften von 30 to bis 250 to

30 diverse Pressen

GLEITSCHLEIFEN

2 Rundtrog-Gleitschleifanlagen
1 Waschanlage für Kleinteile

WIR FERTIGEN STANZBIEGE- UND TIEFZIEHTEILE IN EINER GRÖSSE VON:

- ⊕ Ziehteile von ca. Ø 4 mm bis Ø 500 mm
- ⊕ Ziehhöhe bis max. 80 mm
- ⊕ Stanz - Biegeteile etwa bis zu einer Größe von 350 mm x 350 mm (Ø 500 mm)

WIR VERFÜGEN ÜBER EINEN EIGENEN WERKZEUGBAU MIT BETRIEBSMITTEL-KONSTRUKTION. IN DIESEN ABTEILUNGEN KONSTRUIEREN UND FERTIGEN WIR:

- ⊕ Folgeverbund-, Tiefzieh- und Transferwerkzeuge bis 3000 mm Größe
- ⊕ Fließpresswerkzeuge
- ⊕ Einlegewerkzeuge
- ⊕ Biegewerkzeuge
- ⊕ Vorrichtungen und Sondermaschinen

// KONTAKT

Ihre Ansprechpartner

Haben Sie Wünsche, Pläne oder Fragen? Möchten Sie Stanz-, Zieh- oder Biegeteile bei »Schmits-Mettmann« entwickeln und fertigen lassen oder mehr über unser Unternehmen und unseren persönlichen Service erfahren?

Wir beraten Sie gern. Anruf genügt: +49.(0)2104.92 98-0

Für konkrete Fragen zu bestimmten Bereichen stehen Ihnen qualifizierte Ansprechpartner zur Verfügung. Rufen Sie an, wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen.



TIM KALDEUER

Geschäftsführer
Tel.: +49.(0)2104.92 98-24
tim.kaldeuer@asmetal.de



SERHAT YILMAZ

Technischer Leiter
Tel.: +49.(0)2104.92 98-37
serhat.yilmaz@asmetal.de



STEFAN OTTO

Leiter Qualitätsmanagement
Tel.: +49.(0)2104.92 98-31
stefan.otto@asmetal.de



ANNA KODAT

Vertrieb
Tel.: +49.(0)2104.92 98-21
anna.kodat@asmetal.de



INA TEDDEN

Einkauf und Verwaltung
Tel.: +49.(0)2104.92 98-11
ina.tedden@asmetal.de

AUG. SCHMITS STANZ- UND UMFORMTECHNIK GMBH & CO. KG

Marie-Curie-Str. 30
40822 Mettmann
Tel. + 49.(0)2104 92 98-0
Fax. + 49.(0)2104 92 98-99
E-Mail: info@asmetal.de
www.asmetal.de