

# PRÄZISION FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE UND DEN MASCHINENBAU

STANZ-, ZIEH- UND BIEGETEILE



## // ENTWICKLUNG

# Kontinuität und Know-how seit 1929

### GEGRÜNDET AM 10. JULI 1929 IN METTMANN

Am 10.07.1929 gründete August Schmits die »August Schmits Metallwarenfabrik Mettmann«, kurz: »Schmits-Mettmann«. Wurden dort zunächst einfache Press- und Stanzteile produziert, so knüpfte August Schmits bereits 1932 Kontakte zu den Zulieferern der Automobilindustrie.

### STETIGES WACHSTUM

Auftragsvolumen und Maschinenpark wuchsen kontinuierlich, so dass 1951 eine große Werkshalle am Bibelskircher Weg gebaut werden konnte. Karl Kaldeuer, heute Inhaber und Geschäftsführer von »Schmits-Mettmann«, baute im Jahr 2011 eine komplett neue Fabrikanlage nebst Verwaltungsgebäude. Der Maschinenpark wurde kontinuierlich den aktuellen Erfordernissen angepasst.

### MITARBEITERENTWICKLUNG

Unsere Mitarbeiter halten dem Unternehmen über Jahrzehnte die Treue und geben ihr Wissen und ihre Erfahrung an die jüngere Generation und die Auszubildenden weiter. Ein deutlich über dem Branchendurchschnitt liegender Anteil an Auszubildenden ist Grundlage unserer zukünftigen Personalentwicklung.

1929



1930



1951



2004



## // Heutiger Standort



© Firma Bühner + Wehling Projekt GmbH

## Innovationsfähigkeit und moderne Fertigungstechnik



### ALLES AUS EINER HAND

In der Verbindung von Erfahrung und Innovationsfähigkeit, umfangreichem Konstruktions-Know-how und eigenem Werkzeugbau, traditionellem Handwerk und moderner Fertigungstechnik liegt die besondere Stärke und das Potenzial von »Schmits-Mettmann«. Wir bieten alles aus einer Hand: Vom ersten Konzept über Konstruktion, Bauteilanalyse, Werkstoffwahl und Werkzeugbau bis zum kurzfristigen Prototyping und der anschließenden Serienproduktion mit einem Höchstmaß an Präzision.

### LÖSUNGSORIENTIERTE ENTWICKLUNG

Wir verstehen uns als kompetenter Berater und aktiver Entwicklungspartner. In enger Abstimmung mit unseren Kunden finden wir funktionale Lösungen. Dabei legen wir Wert auf eine kostengünstige und effiziente Produktion. Die Zusammenarbeit beginnt mit der Formulierung des Anforderungsprofils. Danach entwickeln unsere Konstrukteure das entsprechende Bauteil an modernen CAD-Arbeitsplätzen. Alle Werkzeuge, Vorrichtungen und Sondermaschinen stellen wir in unserem eigenen Werkzeugbau her.

### HÖCHSTE KUNDENZUFRIEDENHEIT

Alle Aktivitäten unseres Unternehmens sind auf ein Ziel ausgerichtet: Höchste Kundenzufriedenheit und Null-Fehler Strategie. Der Weg zu diesem Ziel führt über die konsequente Ausrichtung auf höchste Qualität. Sämtliche Prozesse sind in Qualitätssicherungssysteme eingebunden, die nach ISO/TS 16949:2009 zertifiziert sind. Damit ist die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen in jeder Phase dokumentiert und archiviert.

### QUALIFIZIERTE UND MOTIVIERTE MITARBEITER

Innovationsfähigkeit basiert auf der Nutzung von Ressourcen und der technischen Kompetenz von Mitarbeitern, die ihre Fähigkeiten in die Entwicklungsprozesse einbringen. Wir fördern dieses Engagement konsequent. Unsere Mitarbeiter verfügen über eine langjährige Erfahrung und eine hohe Qualifikation, die sie durch Weiterbildung auf den neuesten Stand bringen. Jeder Einzelne fühlt sich »Schmits-Mettmann« in besonderer Weise verbunden und übernimmt Verantwortung für den Erfolg »seiner« Firma.

### VERANTWORTUNG FÜR DIE UMWELT

Wir verbessern stetig unsere Produkte und Prozesse unter Berücksichtigung umweltfreundlicher Lösungen. Dabei achten wir auf ein ausgewogenes Verhältnis von ökonomischem und ökologischem Nutzen.



## // PRODUKTE

### Überzeugende Produktvielfalt für hohe Ansprüche

#### QUALITÄT UND PRÄZISION

Präzision ist oberstes Gebot. Ein großer Teil unserer Produkte wird in sensiblen Bereichen des Automobilbaus eingesetzt. Auch der Maschinen- und Anlagenbau sowie die Hersteller hochwertiger technischer Konsumgüter vertrauen der Qualität von »Schmits-Mettmann«.

#### SPEZIALIST FÜR ANSPRUCHSVOLLE ZIEHTEILE

Umfangreiches Know-how haben wir speziell im Bereich »Zieherteile« aufgebaut. Hier liegt unsere besondere Stärke. Wir konstruieren und erstellen Werkzeuge und Betriebsmittel, die den hohen Anforderungen unserer Kunden gerecht werden. Die komplexen Produktionsschritte des Umformverfahrens »Ziehen« werden mit höchster Präzision gesteuert.



## Serviceleistungen mit System

### WERKSTOFFE KENNEN UND VERARBEITEN

»Schmits-Mettmann« verfügt über große Erfahrung in der Verarbeitung unterschiedlicher Werkstoffe. Gleichzeitig informieren wir uns über physikalische und technische Modifikationen, indem wir einen intensiven Austausch mit den Herstellern von Werkstoffen pflegen. Unser Ziel ist es, das Wissen über Innovationen, die das Leistungspotenzial und die Lebensdauer der von uns gefertigten Produkte erhöhen, an unsere Kunden weiter zu geben.

### BESCHICHTEN

»Schmits-Mettmann« bietet seinen Kunden qualifizierte Systemlösungen. Unsere Produkte werden im Rahmen unserer Serviceleistungen mit den unterschiedlichsten Oberflächenverfahren behandelt.

### KONFEKTIONIEREN

Auf Wunsch werden die einzelnen Elemente zu einbaufertigen Montageteilen und Baugruppen zusammengestellt.

#### WEITERBEHANDLUNG:

- ⊕ Oberflächenvergütung (Nitrieren u.a.)
- ⊕ Vergütung (Härten)
- ⊕ Gängige Beschichtungsverfahren (Lackieren, Pulverbeschichten, Verzinken)

#### MATERIALSTÄRKEN:

- |                   |            |
|-------------------|------------|
| ⊕ Stanzteile      | 0,1 – 6 mm |
| ⊕ Stanzbiegeteile | 0,5 – 6 mm |
| ⊕ Tiefziehteile   | 0,5 – 4 mm |
| ⊕ Prägeteile      | 0,1 – 6 mm |

#### WERKSTOFFE:

- ⊕ Stahl
- ⊕ Edelstahl
- ⊕ NE-Metalle

#### KONFEKTIONIERUNGEN:

- ⊕ zu einbaufertigen Montageteilen
- ⊕ zu komplexen Baugruppen



❖ VIELFÄLTIGE STANZ-, ZIEH- UND BIEGETEILE



Ebenso überzeugend wie die Qualität unserer einzelnen Bauteile ist die Vielfalt unserer Produktpalette: Wir produzieren anspruchsvolle Stanz-, Zieh- und Biegeteile in kleinen, mittleren und großen Stückzahlen.



// PRODUKTENTWICKLUNG

## Lösungsorientierte Partnerschaft

### KONSTRUKTION AN CAD-ARBEITSPLÄTZEN

Als kompetenter Berater und aktiver Entwicklungspartner arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen. Der Dialog beginnt bereits in einem sehr frühen Stadium. Oftmals bilden erste Produktideen oder Kundenskizzen die Ausgangsbasis für den gemeinsamen Entwicklungsprozess. Im nächsten Schritt formulieren wir ein konkretes Anforderungsprofil. An modernen CAD-Arbeitsplätzen entwickeln unsere Konstrukteure dann das entsprechende Bauteil. Während der gesamten Entwicklungsphase stehen wir im engen Dialog mit unseren Ansprechpartnern. So finden wir funktionale Lösungen mit Blick auf eine kostengünstige und effiziente Produktion.





// PROTOTYPING

## Sicherheit für die Serienfertigung

### PROTOTYPEN SCHAFFEN KLARHEIT

Das Prototyping ist ein wichtiger Schritt im Entwicklungsprozess komplexer Bauteile. Mit der Erstellung des Lastenheftes erreichen wir eine klare Abstimmung über die Auslegung des Produkts und die damit verbundene Werkstoffwahl. Anhand des von uns gefertigten Prototyps können wir gemeinsam mit unseren Kunden das Konstruktionskonzept überprüfen und verbindliche Muster für die Serienfertigung herstellen.

### UMFASSENDE INTERNE UND EXTERNE PRÜFUNGEN

Unsere Prototypen durchlaufen hausinterne Prüfungen. Darüber hinaus stehen uns externe Fachleute in den Instituten zur Verfügung. Zusätzliche Vergleichsprüfungen unter mechanischer, thermischer und thermomechanischer Beanspruchung dienen der Kontrolle und Bestätigung der von uns festgelegten Verfahrensparameter und Materialchargen.





## // WERKZEUGBAU

### Flexibilität durch eigenen Werkzeugbau

#### HANDWERK UND COMPUTERTECHNOLOGIE

Komplexe Werkzeuge zu bauen ist Maßarbeit. Denn nur ein perfektes Werkzeug gewährleistet ein Höchstmaß an Präzision in der Produktion. Unser Verständnis von Werkzeugbau basiert auf der handwerklichen Tradition des Werkzeugmechanikers, die wir mit moderner Computer-Technologie verbinden.

#### FORMGEBENDE WERKZEUGE UND SONDERMASCHINEN

Sämtliche Werkzeuge stellen wir in unserem eigenen Werkzeugbau her. Dafür setzen wir gesteuerte Werkzeugmaschinen ein. So garantieren wir die hohe Qualität und Reproduzierbarkeit unserer Werkzeuge. Ein umfangreiches Ersatzteillager für unsere Werkzeuge sichert darüber hinaus den unterbrechungsfreien Produktionsablauf. Sondermaschinen konstruieren und bauen wir ebenfalls im eigenen Haus. Eine sichere Basis, um jederzeit flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren.

#### IN UNSEREM WERKZEUGBAU FERTIGEN WIR:

- ⊕ Folgeverbund- und Transferwerkzeuge
- ⊕ Vorrichtungen
- ⊕ Sondermaschinen

## // PRODUKTIONSANLAGEN

# Fertigung im Folgeverbund- und Transfersystem

### HOHER AUTOMATISIERUNGSGRAD FÜR HOHE PRÄZISION

»Schmits-Mettmann« nutzt die Dynamik der technologischen Entwicklung in der Metallverarbeitung. Kontinuierlich investieren wir in Produktionsanlagen, die dem neuesten Stand der Technik entsprechen. So steigern wir den Automatisierungsgrad unserer Fertigungslinien. Die Integration modernster Technik sichert eine effiziente Serienproduktion und garantiert ein Höchstmaß an Präzision.

### GROSSE, MITTLERE UND KLEINE STÜCKZAHLEN

Wir fertigen unsere Produkte auf modernen Stanzautomaten im Folgeverbund- und Transfersystem mit programmierbaren Vorschüben. Kurze Umrüstzeiten ermöglichen neben der Produktion von Großserien auch die Herstellung mittlerer und kleiner Stückzahlen. Exzenter- und Hydraulikpressen sowie Sondermaschinen stehen für die Weiterverarbeitung zur Verfügung.



// CAQ/ZERTIFIZIERUNGEN

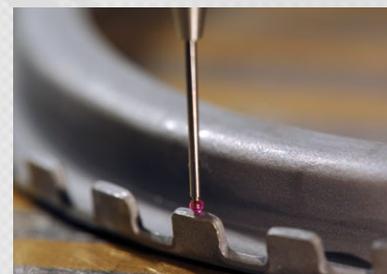
## Computergestützte Qualitätssicherung

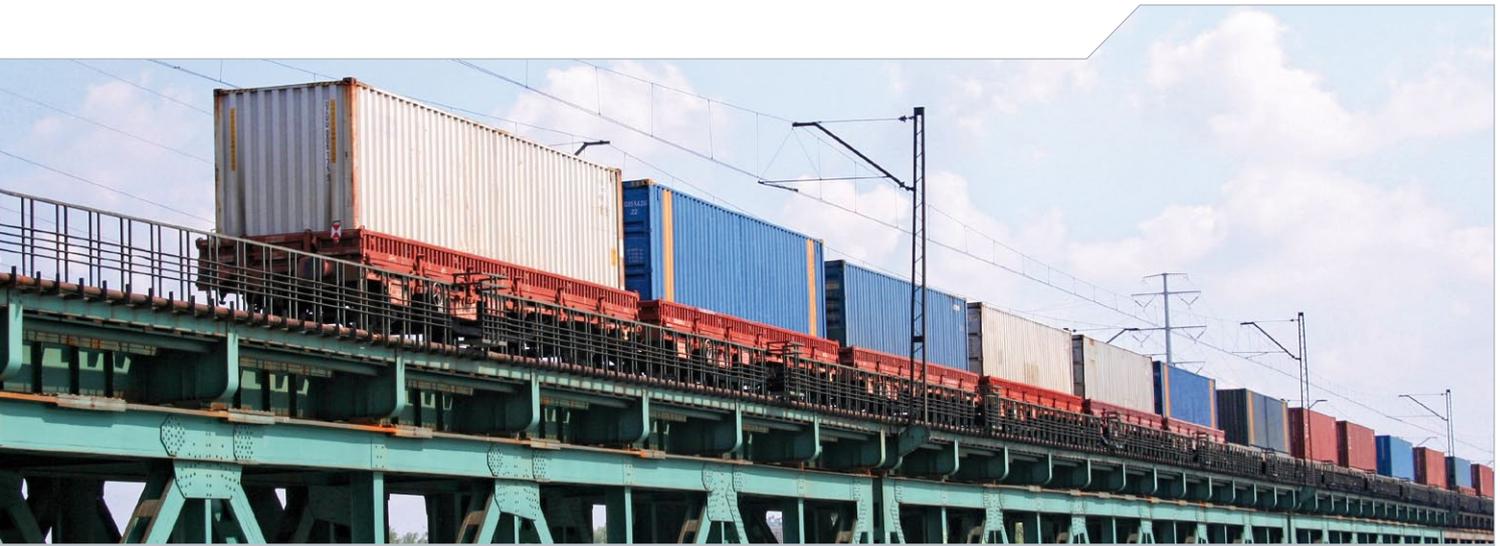
### ANALYSIEREN, DOKUMENTIEREN UND ARCHIVIEREN

»Schmits-Mettmann« setzt die computergestützte Qualitätssicherung (CAQ) als Element des Qualitätsmanagements ein. Wir analysieren, dokumentieren und archivieren qualitätsrelevante Daten zu unseren Fertigungsprozessen. Über statistische Prozesskontrolle erreichen wir optimale Qualität. Die kontinuierlichen Auswertungen bestätigen das hohe Qualitätsniveau unserer Produkte, wie es unsere Kunden erwarten.

### NACH ISO/TS 16949:2009 ZERTIFIZIERT

Dass unsere Prozesse überwacht sind und die Qualität unserer Produkte nachvollziehbar ist, zeigt die Zertifizierung nach ISO/TS 16949:2009. Mit dieser Norm wurde ein einheitlicher und weltweit anerkannter Standard für Automobilzulieferer geschaffen, den »Schmits-Mettmann« als zertifiziertes Unternehmen erfüllt.





// LOGISTIK

## Exzellente Lieferfähigkeit

### PERMANENTE VERFÜGBARKEIT STÄRKT MARKTTEILNEHMER

Qualitätsprodukte zu produzieren reicht nicht aus. Sie müssen auch verfügbar sein, genau dann, wenn sie gebraucht werden, und genau dort, wo sie weiterverarbeitet werden. Wir sichern unseren Kunden kurze Reaktionszeiten und eine permanente Verfügbarkeit zu – weltweit. Termingerecht liefern wir exakte Stückzahlen »just in time« oder »just in sequence«.

Dafür steuern wir Warenwirtschaft und Logistik über unsere hochleistungsfähige IT und ermitteln über »EDI« den Bedarf unserer Kunden. Unsere exzellente Lieferfähigkeit stärkt sowohl unsere eigene Marktposition als auch die unserer Kunden, die ihre Zusagen als Systemzulieferer stets einhalten können.

» PERMANENTE VERFÜGBARKEIT – WELTWEIT



## // BRANCHEN

### Automobilzulieferung, Maschinenbau, Technische Konsumgüter

#### UMFASSENDE BRANCHENKENNTNISSE

»Schmits-Mettmann« arbeitet erfolgreich mit der Automobilzulieferindustrie, dem Maschinen- und Anlagenbau sowie den Herstellern technischer Konsumgüter zusammen. Wir kennen und beherrschen die speziellen Regeln und Anforderungen »unserer« Branchen. Unsere Kunden schätzen das Know-how, die hohe Flexibilität und die Qualität unserer Produkte sowie unsere absolute Zuverlässigkeit.

#### ERFOLGE ALS AUTOMOBILZULIEFERER

Als Partner großer Systemlieferanten der Automobilhersteller entwickeln und fertigen wir Stanz-, Zieh- und Biegeteile für die Erstausrüstung moderner Fahrzeuge. Unsere Komponenten werden in allen Bereichen der Automobilzulieferindustrie eingesetzt, so zum Beispiel in der Fahrwerkstechnik und in der Schwingungs- und Geräuschdämpfung. Besonders filigrane Bauteile liefern wir für Einspritzanlagen der neuesten Generation. Durch permanente Innovation integrieren wir den technologischen Fortschritt in unsere Produktion, so dass wir stets höchste Anforderungen erfüllen – heute, morgen und in Zukunft.

// KONTAKT

## Ihre Ansprechpartner

Haben Sie Wünsche, Pläne oder Fragen? Möchten Sie Stanz-, Zieh- oder Biegeteile bei »Schmits-Mettmann« entwickeln und fertigen lassen oder mehr über unser Unternehmen und unseren persönlichen Service erfahren?

Wir beraten Sie gern. Anruf genügt: +49.(0)2104.92 98-0

Für konkrete Fragen zu bestimmten Bereichen stehen Ihnen qualifizierte Ansprechpartner zur Verfügung. Rufen Sie an, wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen.



**KARL KALDEUER**  
Geschäftsführender  
Gesellschafter  
Tel.: +49.(0)2104.92 98-34  
karl.kaldeuer@asmetal.de



**TIM KALDEUER**  
Betriebswirtschaft und  
Organisation  
Tel.: +49.(0)2104.92 98-24  
tim.kaldeuer@asmetal.de



**MARKUS FRANZEN**  
Technischer Leiter  
Technischer Vertrieb  
Tel.: +49.(0)2104.92 98-22  
markus.franzen@asmetal.de



**ANNA KALDEUER**  
Vertrieb  
Tel.: +49.(0)2104.92 98-37  
anna.kaldeuer@asmetal.de



**STEFAN OTTO**  
Leiter Qualitätsmanagement  
Tel.: +49.(0)2104.92 98-27  
stefan.otto@asmetal.de



**INGE JULIUS**  
Einkauf und Verwaltung  
Tel.: +49.(0)2104.92 98-11  
inge.julius@asmetal.de

**AUG. SCHMITS STANZ- UND UMFORMTECHNIK  
GMBH & CO. KG**

Marie-Curie-Str. 30  
40822 Mettmann  
Tel. +49.(0)2104 92 98-0  
Fax. +49.(0)2104 92 98-99  
E-Mail: [info@asmetal.de](mailto:info@asmetal.de)  
[www.asmetal.de](http://www.asmetal.de)

